

# Zdicí malta PORFIX AKU

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Výrobek</b>  | Průmyslově vyráběná suchá maltová směs pro ruční zpracování.  |   |
| <b>Složení</b>  | Cement, písky, přísady.   |   |
| <b>Použití</b>  | Malta pro tenkovrstvé zdění stavebních konstrukcí z vápenopískových prvků PORFIX.   |   |
| <b>Technické údaje</b>  | Třída:<br>Reakce na oheň:<br>Zrnitost:<br>Pevnost v tlaku (28 dní):<br>Počáteční pevnost ve smyku:<br>Propustnost vodních par $\mu$ :<br>Potřeba vody:<br>Doba zpracovatelnosti:<br>Čas pro úpravu:<br>Doporučená tloušťka vrstvy:<br>Vydatnost:  | T dle ČSN EN 998-2<br>Třída A1<br>max. 1 mm<br>$\geq 10,0$ N/mm <sup>2</sup><br>0,3 N/mm <sup>2</sup><br>5/20 (tabulková hodnota)<br>cca 6,5 l / 25 kg pytel<br>min. 1 hod. /*<br>min. 10 minut /*<br>1-3 mm<br>cca 0,8 l čerstvé malty/ 1 kg suché směsi |
| /* platí při teplotě +20 °C a vzdušné relativní vlhkosti 65 % |   |   |
| <b>Skladování</b>   | V suchu na dřevěném roštu, v uzavřeném originálním balení 12 měsíců.  |   |
| <b>Zajištění kvality</b>                                      | Průběžná kontrola laboratoří výrobního závodu, systém managementu jakosti ISO 9001:2000.  |   |
| <b>Způsob dodávky</b>   | 25 kg pytel, 30 ks/pal.=750 kg  |   |
| <b>Příprava podkladu</b>                                      | Vápenopískové tvarovky zbavit prachu a nečistot. Nesmí být zmrzlé, nepřírodně zvlhlé, mechanicky poškozené nebo biologicky napadené.  |   |
| <b>Zpracování</b>   | Obsah pytle 25 kg rovnoměrně vsypat do míchací nádoby s cca 6,5 l čisté záměsové vody a důkladně zamíchat elektrickým nízkootáčkovým míchadlem do krémovité hmoty bezhrudek a žmolků. Po cca 5 minutovém odležení a opětovném krátkém zamíchání je směs připravena a lze přistoupit ke zdění. |   |

Konzistence čerstvé směsi je připravena pro zdění, pokud při nanášení tenkovrstvé malty lžící zůstávají zachovány vzniklé rýhy. Doba zpracovatelnosti namíchané malty je cca 60 minut/\*. Připravenou směs lze po tuto dobu případně oživovat opakovaným promícháváním. Konzistence se však již nesmí dodatečně upravovat přidáváním dalšího množství vody.

Malta se na vápenopískové tvarovky PORFIX nanáší na ložné spáry, a to pomocí speciálních zubových lžic nebo hladítek. Po nanesení na zdicí prvek zůstává plastická ještě cca 10 minut/\* . Během této doby je nutné osadit další řadu zdicích prvků.

Důsledně dbát na důkladné celoplošné vyplnění ložných spár zdiva maltou a na dostatečnou převazbu jednotlivých vápenopískových tvarovek.

### **Upozornění a všeobecné pokyny**

Teplota vzduchu, materiálu a zdicích prvků nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Při přímém slunečním záření, dešti nebo silném větru se doporučuje čerstvě zhotovené zdivo chránit vhodným způsobem. Přímé vyhřívání zdiva není dovoleno. Nepřimíchávat žádné jiné materiály. Zabudovávat výhradně tvárnice s rovnovážnou vlhkostí, zdivo důsledně chránit proti dotaci dodatečnou vlhkostí. Při provádění zdiva zohledňovat technické návody a směrnice výrobce pórobetonových tvárnic. V případě nejasností postupovat dle platných technických norem a obvyklých řemeslných zvyklostí.